



HD223 手动张力控制器

使用说明书



南通宏大机电制造有限公司

电话：0513-88920598 网址：www.hoda.cn

地址：江苏省海安县通榆中路 139-8

HD223 手动张力控制器

一、电气参数:

- ◆ 输入: 24V DC
- ◆ 输出: 0-3.7A/24VDC, 可接 20Kgm 以下的磁粉制动器/离合器。
- ◆ 调节步进: 0.01A

二、特点:

- ◆ 集显示、旋钮、开关、张力板于一体, 结构紧凑, 可靠性更高。
- ◆ 占据面板空间小, 可省电气柜的空间。
- ◆ 安装方便: 嵌入面板开孔内即可。
- ◆ 接线方便: 只有接电源与磁粉制动器/离合器, 接线端子可以插拔。
- ◆ 限流值可以设定; 更好的保证磁粉电机的寿命。
- ◆ 旋钮智能化: 慢速步进是 0.01A, 快速步进与限流值关联。
- ◆ 对于一台设备采用两台以上张力控制的场合, 如分条机、分切机、贴合机、印刷机(排废)等, 具有明显的优势。

三、开孔尺寸

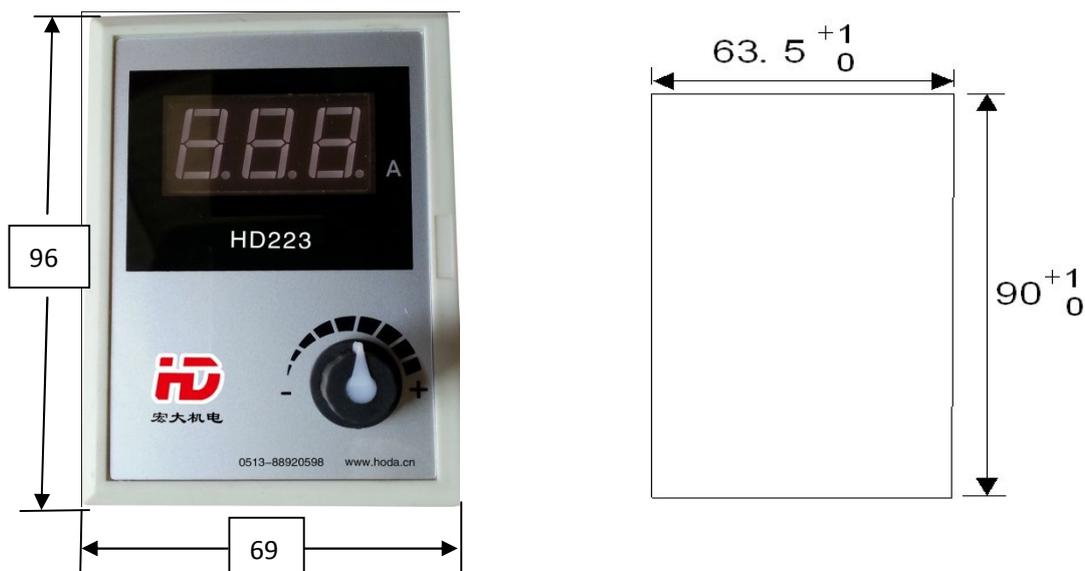


图 1 开洞尺寸

四、操作方式示意图

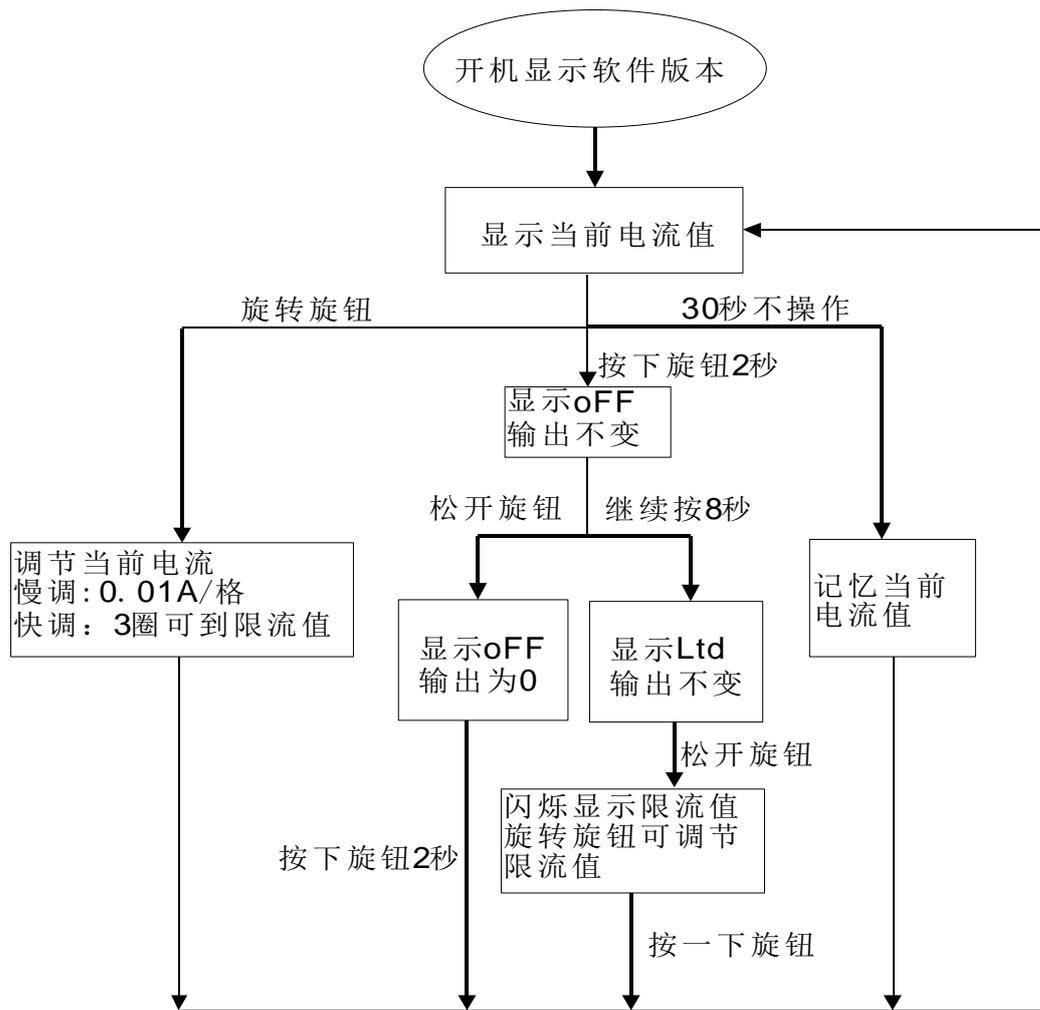
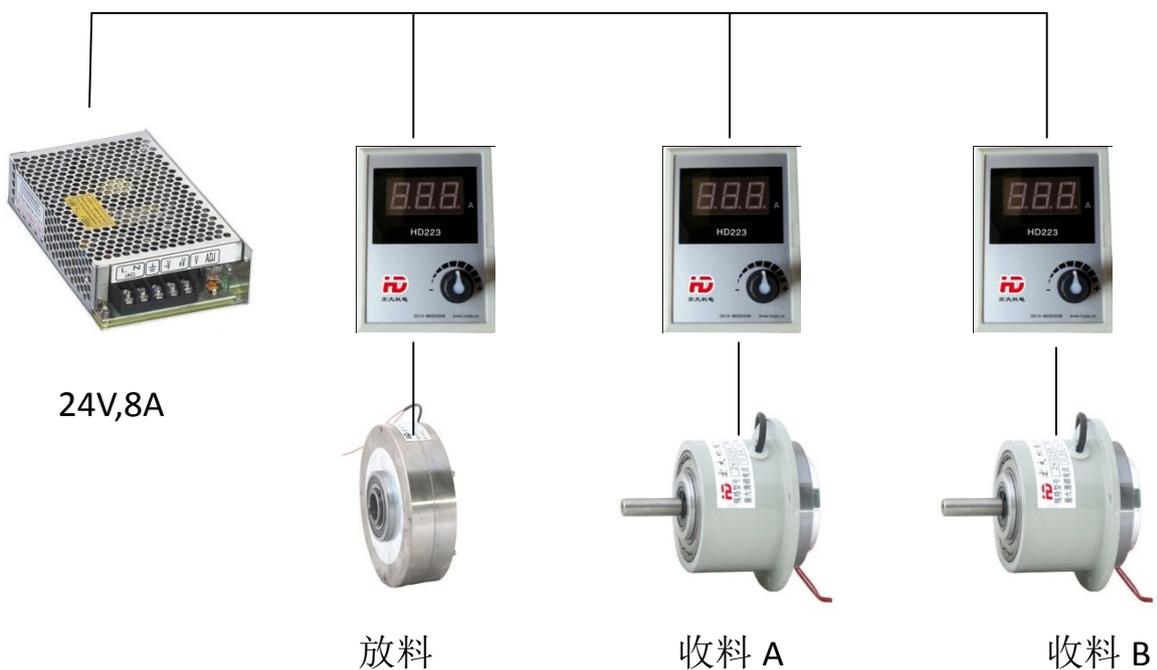


图2 操作方式示意图

四、典型应用



五、接线说明

将产品后面连接器插头拔下，在插座下面可见标识字：Vin、 GND、 P+、 P- 。
Vin、 GND 端子分别对应供电电源正端和公共端，如开关电源正端+V/24V 接到本机的 Vin， 公共端-V/GND/COM 接到本机的 GND。 P+、 P-接磁粉制动器/离合器。

六、操作方式

1、上电后数码管显示软件版本号，如 tc3。

2、上电 1 秒后，进入电流显示页面。此时输出上次记忆的电流值，且显示。

3、在电流显示页面，按住旋钮 2 秒后，显示 oFF，松开旋钮后，电源切断输出，输出电流为 0。再按住旋钮 2 秒，松开，回到电流显示页面。

4、在电流显示页面，按住旋钮 8 秒后，显示 Ltd，松开旋钮后，进入限流值设定页面。限流值闪烁。可旋转旋钮来调节限流值的大小。按一下旋钮回到电流显示页面。

在限流值设定页面里，输出电流保持正常输出。

慢速调节旋钮时，旋钮步进是 1，即旋钮每转 1 格，电流增加 0.01A。快速调节时，旋钮步进与限流值关联。这样可以使电流从 0 到限流值编码器旋转总是在 3 圈左右。

限流值与旋钮快速步进的关系是：

0.00A-1.00A：快速步进 1，	1.01A-2.00A：快速步进 2，
2.01A-3.00A：快速步进 3，	3.01A-3.70A：快速步进 4。